



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип Материала	Водоразбавляемый Пигментированный Грунт
Область Применения	Столярные Изделия Наружного Применения
Дополнительная Информация	Техническое обслуживание: Любые повреждения, возникшие во время транспортировки или установки, должны быть отремонтированы немедленно, во избежание повреждения изделия влагой. Обычно, если обнаружено повреждение лакокрасочного покрытия, поврежденная поверхность подвергается повторной отделке. Древесина должна быть сухой и содержать не более 15% влаги. Должен быть тщательно перемешан перед использованием.
Подходящий Поверхностный Материал	УС-А 325
Замечания	Аква Праймер ВИНФЛЕКС P235 водоразбавляемый грунт широкого применения с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям и хорошими влагозащитными свойствами. Грунт быстросохнущий, эластичный и легко шлифуется. Рекомендуется предварительная обработка антисептирующими материалами.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Связующее	Акриловый
Содержание Сухих Веществ	Около 51 % весовых Около 37 % объемных
Вязкость При Поставке	Около 2800-3100 мПа*с по Брукфильду LV # 4/60 при 23 °С
Плотность	Около 1,31 кг/л
Разбавитель	Вода, 0-20 % в зависимости от метода нанесения.
Срок Хранения	12 месяцев в оригинальной, не вскрытой упаковке, при хранении в условиях приведенных ниже. После истечения срока годности свяжитесь с нашей технической службой для уточнения возможности использования.
Условия Хранения	От 15 до 25 °С в чистом, сухом помещении. Защищать от замерзания. Не подвергать воздействию температур ниже 5°С.

НАНЕСЕНИЕ

Способы	Распыление
Условия Нанесения	Температура подложки, воздуха и материала 20-25 °С при относительной влажности около 55 % .
Вязкость при Нанесении	Готов к использованию при поставочной вязкости



Грунт Аква Праймер Винфлекс P235

Наносимое Количество	Около 125-150 мкм мокрой пленки
Очистка	Maxzoclean 8500-070001. Промыть водой после очистки с использованием Maxzoclean.
Утилизация	Утилизация в соответствии с местным законодательством.
Комментарии	Аква Праймер ВИНФЛЕКС P235 наносится методом распыления в основном системой аэрмикс, но возможно использовать и другие методы.

УСЛОВИЯ СУШКИ

Сушка при Повышенной Температуре	Температура (°C)	20	40
	Время до (мин)		
	Готовый к переноске	60	30
	Шлифуемый	120	60

Должен быть отвержден при мин. 20°C. Для достижения лучшей ранней водостойкости, рекомендуется температура сушки в 25-30 °C. Параметры сушки действительны для 125мкм мокрой пленки. Вышеуказанное время сушки действительно при условии циркуляции и относительной влажности воздуха специально подходящих для постепенного выпаривания воды и не препятствующих отверждению.

Дополнительная Информация по Сушке	Убедитесь в наличии хорошей вентиляции при сушке водных материалов. Высыхание зависит от различных условий: метода нанесения, количества нанесенного материала, времени, и т.д. Пожалуйста свяжитесь со службой технической поддержки для уточнения параметров сушки на вашей линии.
---	--

СВОЙСТВА СУХОЙ ПЛЕНКИ

Цвет	Белый
-------------	-------

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Информация по Безопасности Труда и Охране Окружающей Среды	Для более детальной информации пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности (SDS).
---	--

**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**Ограничение
Ответственности**

Только для промышленного использования. Техническая информация и советы по использованию, приведенные в этом документе, основаны на исследованиях и опыте компании Акзо Нобель и являются достоверными, но в то же время не являются гарантиями. В связи с тем что компания Акзо Нобель не имеет возможности контролировать в полном объеме условия транспортировки, хранения и применения материала, покупатель должен сам определять соответствие материала планируемыми задачам. Настоящее техническое описание отменяет действие более ранних его версий. Исключения составляют специально оговоренные и зафиксированные в письменном виде оговорки, которые покупатель согласовывает с компанией Акзо Нобель на основании правил компании Акзо Нобель.