

Клей-расплав

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

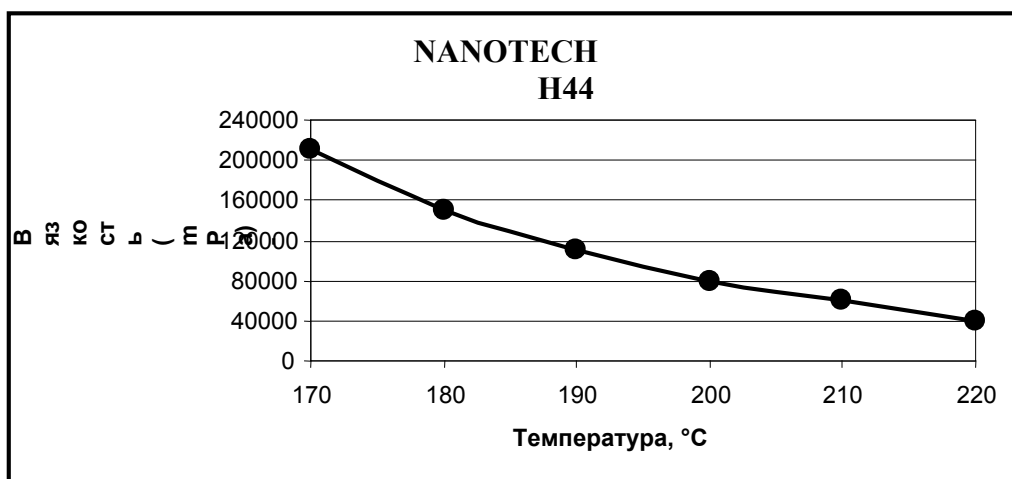
Клей-расплав NANOTECH H44 для автоматических кромкооблицовочных станков. Универсальный продукт, характеризующийся высокой скоростью плавления, коротким временем отверждения и средней вязкостью.

ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для приклеивания кромок, сделанных из шпона, полиэстера, материалов на меламиновой основе, HPL, ПВХ и АБС с грунтовым покрытием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	натуральный – орех
Плотность	1,53 кг/дм ³
Индекс плавления при 190°C	145 – 160 г/10мин
Температура размягчения (Кольцо и Шар)	95 - 110 °С



ПЕРЕРАБОТКА

Температура в баке	17 - 190	°С
Температура на ролике	200 - 220	°С
Влажность склеиваемых материалов	8 - 10	%
Оптимальная скорость подачи	10 - 50	м/мин
Давление прикатывающих валиков	3 - 5	кг/см ²
Расход	180 – 250	г/м ²

СОВЕТЫ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Чаще проверяйте температуру клея на роликах. Температура ниже рекомендованных значений применения приводит к сокращению открытого времени, результатом чего является ухудшение качества склейки. При более высоких температурах клей может разлагаться в ущерб цвету, вязкости и адгезии. При склеивании мокрых или холодных поверхностей, дефекты склеивания могут возникнуть вследствие уменьшения открытого времени.

В случае перерывов в работе, рекомендуется снижать температуру в баке на 30 – 40°С во избежание ухудшения клеящих свойств продукта.

Иногда неудовлетворительные результаты склеивания могут возникнуть из-за используемого типа кромки или из-за присутствия выделяющихся веществ на материалах/панелях; поэтому рекомендуется проводить предварительный тест. В случае возникновения такой проблемы, советуем использовать продукты, подготовленные соответствующим образом.

УПАКОВКА

Бумажный мешок 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения: 12 месяцев при 20°С в закрытой оригинальной упаковке.

Хранение продукта при температуре выше, чем 30°С может повлечь проблемы, связанные со слипанием гранул.

Данные, приведённые выше, являются результатами наших испытаний и они должны быть рассмотрены как советы, принимая во внимание разнообразие условий работы.

Дата последнего обновления : Январь 2017.